

Notre outil de travail

L'excellence industrielle de A à Z

De la conception à l'assemblage final, nous pilotons chaque étape avec précision, réactivité et optimisation des coûts.

BUREAU D'ÉTUDE & INGÉNIERIE

- Conception et étude des pièces (tôlerie ou tube)
- Fabrication d'outillages de presse
- Intégré découpe électroérosion

Anticipation des contraintes, délais optimisés, performance technique garantie.

DÉCOUPE & TRANSFORMATION DES MÉTAUX SUR 2 SITES DE PRODUCTION

Nous travaillons la tôle, le tube, la bobine et le plat.

- **8 lignes de presses de découpe automatique** (80 à 300 T)
 - épaisseur de 0,2 à 6 mm
 - jusqu'à 800 mm de large
- **15 presses de reprise** (20 à 400 T)
- **Découpe laser**
 - **2 lasers fibres 6 kW** : jusqu'à 25 mm pour l'acier, l'inox, l'aluminium et 8 mm pour le cuivre, le laiton, format maximum 3000 par 1500 mm
 - **1 combiné 2.2 Kw et 26 T** en poinçonnage
- **6 plieuses** (pliage et mise en forme) : jusqu'à 130 T et 3 m
- **Rouleuse** : largeur jusqu'à 2000 mm et épaisseur 3 mm

- **1 Laser tube** :
 - jusqu'à 240 mm de diamètre
 - longueur 6500 mm

**NOUVEAUTÉ
2026**

- **1 Cintrage tube** :
 - jusqu'à 40 mm de diamètre, rayon fixe ou variable

Petit ou grand série, précision et répétabilité assurées.

